



Disciplinare Sistema IT01

100% Qualità

Originale Italiana

Made in Italy Certificate

Appendice

Parte A.E. – Appendice Settore Elettromeccanica

ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

Sede legale: Via Visconti di Modrone, 18 - 20122 Milano (MI)

Sede Operativa: Palazzo Produttori - Via Carlo Cattaneo, 1 - 63023 Fermo (FM) T. 0734 605483 F. 0734 605482 direzione@madeinitaly.org



APPENDICE I – SETTORE ELETTROMECCANICA

1 - Obiettivo

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione del marchio volontario "Made in Italy Certificate".

Il marchio "Made in Italy Certificate" è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti richiamati nel presente disciplinare, in regime di sorveglianza da parte dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani", ente istitutivo del marchio "Made in Italy Certificate" per i Produttori Italiani del settore **Elettromeccanico**.

2 - Documenti di riferimento

- Legge 10/91;
- En 62471:2008;
- En 12433;
- "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile; regolamentazioni cogenti e tecniche relative alla seguente classificazione non limitativa:

Tipologia di **applicazioni dell'elettromeccanica**:

- Componentistica elettronica;
- Sistemi per gli impianti che utilizzano l'elettricità;
- Impianti di illuminazione.

Destinazione:

- Realizzazione di macchine e linee di trasmissione dell'elettricità.

Fasi:

- Disegno e progettazione;
- Classificazione prodotto o merce;
- Lavorazioni;
- Assemblaggio.

Risoluzione:

- Prodotti finiti.

3 - Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni riportate nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni:

ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

Sede legale: Via Visconti di Modrone, 18 - 20122 Milano (MI)

Sede Operativa: Palazzo Produttori - Via Carlo Cattaneo, 1 - 63023 Fermo (FM) T. 0734 605483 F. 0734 605482 direzione@madeinitaly.org



3.1 – Prodotti Elettromeccanici

I prodotti elettromeccanici sono quelli in cui l'energia elettrica si trasforma in un movimento meccanico di qualsiasi tipo o che muta l'energia meccanica in energia elettrica.

3.2 - Marchio “Made in Italy Certificate”

Marchio volontario oggetto della presente procedura che attesta la progettazione e realizzazione del **prodotto elettromeccanico** esclusivamente italiana.

3.3 – Materie prime

Ai fini della certificazione “Made in Italy Certificate”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti elettromeccanici, oggetto della presente appendice, sono considerate materie prime Circuiti stampati e Componenti elettroniche, correlati da test o certificazioni o prove di Istituti europei, nipponici, coreani ovvero altra nazione equipollente.

Sono ammessi componenti con Certificazione CE di origine europea, nipponica, coreana ovvero altra nazione di equipollente qualità per accessori come ventilatori, connettori, etc.

Trasformatori, carpenterie e cablaggi devono essere di produzione interna (in Italia).

3.4 – Processo di lavorazione

Ai fini della certificazione “Made in Italy Certificate”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti elettromeccanici, oggetto della presente appendice, si elencano le fasi del processo produttivo:

- Progettazione;
- Analisi;
- Acquisizione materie prime;
- Assemblaggio;
- Collaudo;
- Controllo qualità;
- Imballaggio.

4 – Rilascio della certificazione e dell’uso del marchio

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell’ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel “Disciplinare Sistema IT01” dell’”Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani”:

- Nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l’ottenimento della certificazione e la concessione del marchio “Made in Italy Certificate”;
- Nella seconda parte sono definite le procedure di certificazione ed i metodi per la verifica preliminare ed in campo, finalizzate all’accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;



- Nella terza parte richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "Made in Italy Certificate" condivisi con tali norme ed assoggettati a controllo da parte di organismi di certificazione specificatamente accreditati.

Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto rispetto ai requisiti del "Made in Italy Certificate".

5 – Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero.

Il Segno Distintivo garantisce al **PRODUTTORE** una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza e tutti gli elementi caratterizzanti.

Data la particolare tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso le seguenti applicazioni:

- **Marchio Olografico.** E' il metodo, utilizzato dall'Istituto, per l'anticontraffazione dei prodotti realizzati interamente in Italia. Il marchio olografico può essere apposto su fatture o altri documenti di spedizione.
- **Nastro adesivo con logo "Made in Italy."** L'imballo deve essere avvolto dal nastro adesivo con logo "Made in Italy" e a chiusura deve essere applicato un adesivo olografico a sigillare la confezione.
- **Piastrina in acciaio inox** da applicare sui prodotti provvisto di marchio adesivato con ologramma anticontraffazione e numerazione progressiva per la rintracciabilità.



6- Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere la certificazione “Made in Italy Certificate” deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel “Disciplinare Sistema IT01”.

Le verifiche svolte presso produttori del **settore elettromeccanico** devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione del **prodotto elettromeccanico**:

1. origine italiana del modello/progetto;
2. ambiente di lavorazione ubicato sul territorio italiano;
3. lavorazioni effettivamente svolte in Italia e relative autorizzazioni;
4. disponibilità di adeguate dichiarazioni rilasciate dai fornitori di attività in c/lavorazione e c/terzi, attestanti l'impiego di materie prime,
5. accessori e componenti di provenienza nazionale nonché di lavorazioni eseguite esclusivamente sul territorio Italiano;
6. corretta apposizione dei marchi di responsabilità e del titolo;
7. adeguatezza e chiarezza dei contratti di fornitura;
8. disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di certificazione ed utilizzo del marchio;
9. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il prodotto;
10. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, eventuali verifiche periodiche, ecc.);
11. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per l'ambiente di lavoro e la sicurezza (DPI, ecc.);
12. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo dei sottoprodotti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti.

Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di **prodotti elettromeccanici**, l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo di valutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di certificazione “Made in Italy Certificate”.